



## FICHA TÉCNICA GENERAL SUPER CAL 200 P2

Actualización: 06/05/2022  
Revisión: 01  
Versión: 4.0  
PRODUCTO: PTHIDCAL004

## Datos Generales del Producto

### I. Nombre del Producto:

Cal Hidratada o Hidróxido de Calcio

### II. Nombre Comercial:

Súper Cal 200 P2

### III. Descripción General del producto:

Polvo color blanco de ligera tonalidad crema, de alta finura y muy liviano.

### IV. Materia Prima:

Piedra Caliza (Mineral Natural)

### V. Origen de la Materia Prima:

Cordillera de Chongón y Colonche (Provincia del Guayas)

Riqueza Garantizada:

90% - 95%

### VI. Usos

Tratamientos de agua residuales / Potabilización de agua / Ajuste de pH en agua y suelos / Para curtir pieles o cuero / Tratamiento de gases / Albañilería y construcción / Producción de azúcar / Tratamiento de la materia orgánica y fertilizante / Producción de químicos, tales como: óxido de propileno, carbonato de sodio y glicerina. / Para estabilizar suelos arcillosos / En medicina como antiácido. / Procesos de conservación de alimentos, específicamente en las cámaras de refrigeración. / Manufactura de Cartón para disolver los materiales no celulósicos y desintegrar las fibras de paja. / Es un magnífico Impermeabilizante evitando la transmisión del agua

### VII. Presentación

Sacos valvulados de papel kraft 25 Kg.

## Especificaciones Técnicas

### VIII. Fórmula Química:

$\text{Ca}(\text{OH})_2$

### IX. Composición:

Hidróxido de Calcio

### X. Características Físico-Químicas del producto

| PARAMETROS           | CONTROL      |
|----------------------|--------------|
| CaO Total            | 63.92 % min. |
| CaO Aprovechable     | 61 % min.    |
| Ca (OH) <sub>2</sub> | 84.37 % min. |

#### GRANULOMETRIA

| # de Malla | Parámetros |
|------------|------------|
| 100        | 2.8 % máx. |
| 200        | 8% máx.    |

|         |             |
|---------|-------------|
| Humedad | 1.50 % máx. |
|---------|-------------|





## FICHA TÉCNICA GENERAL SUPER CAL 200 P2

Actualización: 06/05/2022  
Revisión: 01  
Versión: 4.0  
PRODUCTO: PTHIDCAL004

# Almacenamiento, Seguridad y Manejo

## XI. Almacenamiento

- Protéjase el saco contra daños físicos.
- Almacénese en lugar seco, aireado, alejado del agua y la humedad.
- Si se almacenar sobre pallets, máximo 50 sacos por pallets para evitar derrumbes de las rumas y demasiada presión en las filas inferiores.
- El producto y el envase permanece inalterable hasta 3 meses de almacenado, pasado este tiempo el producto y el envase comienza a deteriorarse, siempre y cuando no sufra contaminación con químicos u otros agentes y se cumpla con los puntos antes mencionados.
- Siguiendo estas indicaciones se garantiza que el producto no sufrirá ninguna alteración durante 1 año.

## XII. Seguridad y Manejo

- Para la manipulación del producto se requiere el uso de mascarilla con capacidad de filtrado para polvo, guantes de cuero, mandil PVC y gafas protectoras
- Evitar el contacto con los ojos, de ser así lavarse con abundante agua, acudir al médico.
- En caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico.

## XIII. Información Adicional

La cal es un producto muy fino y cáustico, debe evitarse el contacto directo con la piel, en caso de contacto prolongado se debe lavar con agua y jabón, luego aplicar crema para evitar el resecamiento.

[www.calmosacorp.com](http://www.calmosacorp.com)  
[ventas@calmosacorp.com](mailto:ventas@calmosacorp.com)  
+593 969273426

Realizado por:  
Q.F Isabel Mejía L.  
Coordinadora Control de Calidad

Aprobado por:  
Luis Murillo  
Gerente General